

## FIȘA DISCIPLINEI

### 1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași
1.2 Facultatea	Construcții de Mașini și Management Industrial
1.3 Departamentul	Tehnologia Construcțiilor de Mașini
1.4 Domeniul de studii	Inginerie industrială
1.5 Ciclul de studii <sup>1</sup>	Master
1.6 Programul de studii	Tehnologii Avansate de Fabricație

### 2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	<b>Tehnologii Avansate de Prelucrare Mecanica și Asamblare</b>						
2.2 Titularul activităților de curs	Conf. dr. ing. Vasile V. MERTICARU						
2.3 Titularul activităților de aplicații	Conf. dr. ing. Vasile V. MERTICARU						
2.4 Anul de studii <sup>2</sup>	1	2.5 Semestrul <sup>3</sup>	1	2.6 Tipul de evaluare <sup>4</sup>	E	2.7 Tipul disciplinei <sup>5</sup>	DS

### 3. Timpul total estimat al activităților zilnice (ore pe semestru)

3.1 Număr de ore pe săptămână	4	din care 3.2 curs	2	3.3a sem.	-	3.3b laborator	1	3.3c proiect	1
3.4 Total ore din planul de învățământ <sup>6</sup>	56	din care 3.5 curs	28	3.6a sem.	-	3.6b laborator	14	3.6c proiect	14
Distribuția fondului de timp <sup>7</sup>									Nr. ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe									28
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren									36
Pregătire seminarii/laboratoare/proiecte, teme, referate și portofolii									28
Tutoriat <sup>8</sup>									10
Examinări <sup>9</sup>									4
Alte activități:									-
3.7 Total ore studiu individual <sup>10</sup>	106								
3.8 Total ore pe semestru <sup>11</sup>	162								
3.9 Numărul de credite	6								

### 4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum <sup>12</sup>	-
4.2 de competențe	-

### 5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului <sup>13</sup>	videoprojector, ecran proiecție, laptop
5.2 de desfășurare a seminarului / laboratorului / proiectului <sup>14</sup>	Echipamente CNC, Standuri de laborator, Machete funcționale, Sistem robot multifuncțional IRB140-IRC5, stații de lucru PC, software CAD/CAM, software RobotStudio, videoprojector, ecran proiecție, laptop

### Competențele specifice acumulate<sup>15</sup>

		Număr de credite alocate disciplinei <sup>16</sup> :	6	Repartizare credite pe competențe <sup>17</sup>
<b>Competențe profesionale</b>	CP1			
	CP2			
	CP3	Utilizarea integrată de aplicații software avansate pentru rezolvarea de sarcini complexe specifice ingineriei industriale, în general, respectiv pentru proiectarea asistată a produselor și proceselor de fabricație în particular		2
	CP4	Proiectarea avansată și exploatarea tehnologiilor și echipamentelor moderne de fabricație		4
	CP5			
	CP6			
	CPS1			
	CPS2			
<b>Competențe transversale</b>	CT1	Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer și executarea responsabilă a unor sarcini profesionale complexe în condiții de autonomie și independență profesională; promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării în luarea deciziilor. (Executarea responsabilă a sarcinilor profesionale complexe).		fara credite alocate
	CT2	Realizarea activităților cu exercitarea rolurilor specifice muncii în echipă pe diferite paliere ierarhice și cu asumarea de roluri de conducere; promovarea spiritului de inițiativă, dialogului, cooperării, atitudinii pozitive și respectului față de ceilalți, diversității și multiculturalității și îmbunătățirea continuă a propriei activități. (Comunicare, lucrul în echipă și asumarea rolului de lider).		fara credite alocate
	CT3	Autoevaluarea obiectivă și diagnoza nevoii de formare profesională continuă în scopul inserției pe piața muncii și al adaptării la dinamica cerințelor acesteia și pentru dezvoltarea personală și profesională. Autocontrolul învățării și utilizarea eficientă a abilităților lingvistice și a cunoștințelor de tehnologia informației și a comunicării. (Manager al propriei formări continue).		fara credite alocate